

reface DX

参考说明书

使用本参考说明书2
编辑模式 2
更改详细操作器设置
设置 EG (包络发生器)
设置 LFO
设置 Pitch EG
故障排除11

使用本参考说明书

通过**reface DX**上的编辑模式,可以对各个操作器进行详细设置。如果想要对**reface DX**上的音色进行详 细更改,请阅读本说明书。

编辑模式

在编辑模式中,可以对音色设置进行详细调整。

注 若要更改算法,请使用FM部分的[ALGO]按钮。

通过按[EDIT]按钮激活编辑模式。



在编辑模式中,可以将VOICE SELECT/EDIT部分的[1]至[8]按钮用作[OP1]至[OP4]、[EG level]、[EG rate]、[LFO]和 [Pitch EG]按钮。

若要退出编辑模式,请再次按[EDIT]按钮。

更改详细操作器设置

如下设置操作器1至4。

- 1. 按[EDIT]按钮激活编辑模式。
- 2. 按[OP1]至[OP4]按钮之一选择想要设置的操作器。 显示对应操作器的设置画面。
- 如有必要,请按相同按钮数次从设置画面选择所需页面。当设置画面包含多页时,将以"●○○"(例如,3页 的第1页)的形式显示。
- 4. 使用滑杆和/或开关调节操作器的设置。
- 5. 如有必要,此时也可以调节其他设置。 例如,如果在显示操作器1设置画面的第3页时按[OP2]按钮,将显示操作器2设置画面的第3页。 同样,如果在显示操作器2设置画面时按[EG level]或[EG rate]按钮,则可以对操作器2进行EG调整。
- 6. 设置完成后,再次按[EDIT]按钮退出编辑模式。





1	OP (操作器)	ON或Off	打开和关闭操作器。	
	MODE	选择频率设置方法。		
2		Ratio	根据标准音高将频率设置为比率。 按[FREQ]按钮时,此频率也会显示为比率。	
		Fixed	无论弹哪个键,频率 按[FREQ]按钮时,山	固定。 比频率也会以赫兹 (Hz)显示。
	FREQ (频率)	使用数字指定频率。		-
³ FRI		当MODE设置为"Ratio"时:	0.500至31.99	根据标准值1.00指定值。当此值加倍时,增 加一个八度,当此值减半时,降低一个八度。 按[FREQ]按钮时,此值也会显示。
		当MODE设置为"Fixed"时:	1.000至9,772 Hz	以赫兹 (Hz)指定频率。 按[FREQ]按钮时,此值也会显示。
4	DTUNE (微调)	-64至0至+63 微调以"FREQ"设置的频率。微调频率将产生类似合唱的		

● 操作器设置画面 (第2页)



1	LEVEL	0至127	设置输出电平。 如果是载波,此项将更改音量。 如果是调制器,此项将更改调制载波的程度。 按[LEVEL]按钮时,此值也会显示。
2	VEL.S (力度灵敏度)	0至127	用于根据弹奏键的力度更改音量和/或音调。当设置为"0"时,没有变化。数值越 高,更改程度越大。
3	FB(反馈)	-127 (SQUARE)至 0至+127 (SAW)	选择反馈等级。 从"+1"至"+127",波形从正弦变为锯齿形;从"-1"至"-127",波形从正弦变为方 形。 在"0"位置时,不应用反馈且波形保持其正常正弦形状。 按[FB]按钮时,此值也会显示。
4	KSC-Rate (键盘缩放速度)	0至127	设置EG的速度根据弹奏键盘的区域变化的方式。值越高,高音高侧EG变化得 比低音高侧更快。

● KSC (键盘缩放) 等级设置 (第3页)

通过键盘缩放,可以根据弹奏键盘的区域调节包络的效果。使用此方法可以在类似原声乐器的音调和音量之间达到平衡。键盘在分割点(reface DX上固定在C3)分为两部分。使用R深度和R曲线设置右侧的高音高侧;用L深度和L曲线设置左侧的低音高侧。



分割点 (C3)



1	L Depth	-127至0至+127	设置键盘左侧的键盘缩放程度。设置为"0"时,不应用键盘缩放。
LIN (线性) 深度从分割点		LIN (线性)	深度从分割点到键盘左侧以线性方式变化。
2	L Curve	EXP (指数)	深度从分割点到键盘左侧以指数方式变化。
2		LIN (线性)	深度从分割点到键盘右侧以线性方式变化。
3 R Curve		EXP (指数)	深度从分割点到键盘右侧以指数方式变化。
4	R Depth	-127至0至+127	设置键盘右侧的键盘缩放程度。设置为"0"时,不应用键盘缩放。

使用[EG level]和[EG rate]按钮可以调节应用到操作器的包络的形状。在EG Level画面上设置音量和调制 程度;在EG Rate画面上设置变化速度。



EG Level

可对各个操作器在"**0**"(最小)和"**127**"(最大)之间设置**EG**电平。 对于载波,这些电平设置音量;对于调制器,则设置调制程度。

- 1. 按[EDIT]按钮激活编辑模式。
- **2.** 按下[EG level] 按钮。 显示EG Level 设置画面。
- 3. 如有必要,请按[EG level]按钮数次在操作器之间切换。
- 4. 使用滑杆更改Level 1至Level 4的设置。
- 5. 如有必要,交替使用[EG level]和[EG rate]按钮调节包络的整个形状。
- 6. 设置完成后,再次按[EDIT]按钮退出编辑模式。

● EG Level设置画面



1	Level 1		起音电平
2	Level 2	0至127	衰减电平
3	Level 3		延音电平
4	Level 4		释音电平 对于"0"以外的设置,当声音达到Level 4设置时将停止。

EG Rate

可对各个操作器在"0" (最慢)和"127" (最快)之间设置EG速度。

- 1. 按[EDIT]按钮激活编辑模式。
- 2. 按下[EG rate] 按钮。 显示EG Rate 设置画面。
- 3. 如有必要,请按[EG rate]按钮数次选择想要设置的操作器。
- 4. 使用滑杆更改Rate 1至Rate 4的设置。
- 5. 如有必要,交替使用[EG level]和[EG rate]按钮调节包络的整个形状。
- 6. 设置完成后,再次按[EDIT]按钮退出编辑模式。

● EG Rate设置画面



1	Rate 1		起音速度
2	Rate 2		衰减速度
3	Rate 3	0至127	延音速度
4	Rate 4		释放速度

设置LFO

可以设置LFO (低频振荡器) 以更改所用波形,从而改变声音和应用效果,如颤音、震音和哇音。

- 1. 按[EDIT]按钮激活编辑模式。
- 按下[LFO]按钮。
 显示LFO设置画面。
- 3. 如有必要,请按[LFO]按钮数次在此画面的页面之间切换。
- 4. 使用滑杆和/或开关调节LFO。
- 5. 设置完成后,再次按[EDIT]按钮退出编辑模式。

● LFO画面 (第1页)



		选择LFO波形。			
		SIN	$\stackrel{\scriptscriptstyle{\mathrm{sin}}}{\sim}$	正弦波	
		TRI		三角形波	
1		SAW U	SAW U	上升型锯齿波	
	WAVE	SAW D		下降型锯齿波	
		SQ	sa 	方波	
		S&H8	58.H8 ~~ ~	样本和保持8波 以使用"SPEED"所设置间隔的1/8采样值。	
		S&H	Տ&H .IIլլ.	样本和保持波 以使用"SPEED"所设置的间隔采样值。	
2	SPEED	0至127		设置LFO速度。 当"WAVE"设置为"S&H"或"S&H8"时,此参数确定采样值的间隔。	
3	DELAY	0至127		设置按下LFO的键后需要多长时间才能开始。	
4	PMD (音高调制深度)	0至127		设置受LFO (颤音)影响的音高的程度。	

样本和保持 (S&H) 在一定时间内从杂音波中取值 (采样)并维持 (保持) 该值直至取下一个值,将形成样本和保持波。使用此方 法可以产生随机变化的波。



● LFO PMD On/Off画面 (第2页)



1	Operator 1 LFO PMD On/Off	ON和off	打开和关闭LFO PMD。
2	Operator 2 LFO PMD On/Off		
3	Operator 3 LFO PMD On/Off		打开时, LFO画面 (第1页)的PMD设置有效。
4	Operator 4 LFO PMD On/Off		

● LFO AMD画面 (第3页)



1	Operator 1 AMD (振幅调整深度)	0至127	设置受LFO (震音、哇音)影响的振幅的程度。
2	Operator 2 AMD		
3	Operator 3 AMD		
4	Operator 4 AMD		

使用包络可以更改操作器的音高。对于标准**EG**,电平设置音高受影响的程度;速度设置变化速度。这些 值对所有操作器通用。



- 1. 按[EDIT]按钮激活编辑模式。
- **2.** 按下[Pitch EG] 按钮。 显示Pitch EG设置画面。
- 3. 如有必要,请按[Pitch EG]按钮数次在此画面的页面之间切换。
- 4. 使用滑杆设置包络。
- 5. 设置完成后,再次按[EDIT]按钮退出编辑模式。

● PITCH EG Level画面 (第1页)



1	Pitch EG Level 1	-48至0至+48	调节Pitch EG电平。 标准音高以"0"表示,您可以在48个半音 (4个八度)范围内向上和向下 调节音高。		
2	Pitch EG Level 2				
3	Pitch EG Level 3			您可以在48个丰富(4个八)	(4个八度)范围内回上和回下
4	Pitch EG Level 4				

● PITCH EG Rate画面 (第2页)



1	Pitch EG Rate 1	0至127	调节Pitch EG速度。
2	Pitch EG Rate 2		
3	Pitch EG Rate 3		数值越高,音高变化越快。
4	Pitch EG Rate 4		

● PITCH EG On/Off画面 (第3页)



1	Operator 1 Pitch EG On/Off	ON和off	
2	Operator 2 Pitch EG On/Off		
3	Operator 3 Pitch EG On/Off		对各个操作器打开或关闭 Plich EG。
4	Operator 4 Pitch EG On/Off		

故障排除

如果本乐器未正常工作—例如,不发出正确的声音或根本不发出声音—请首先参阅使用说明书的"故障排除"(第46页)。通过执行出厂重置(第40页)也可解决许多问题。但如果仍存在一些问题,请联系 Yamaha经销商或维修中心(请参阅本手册的背面)。

问题		型号	可能原因	解决方法
不发出声音。	设置更改时,本乐 器停止发出声音。	reface DX	载波电平设置为0。	按FM部分的[LEVEL]按钮,并确认载波 电平是否设置为"0"。如果是,请增加载 波电平。
		reface DX	所有载波关闭。	在编辑模式中,确认载波打开还是关闭。 如果载波关闭,将其打开并确认其电平足 够高。
		reface DX	载波的Fixed频率值太低。	在编辑模式中,确认载波模式是否设置为 "Fixed"且"FREQ"值是否太低。如果是, 请增加"FREQ"值。
音符持续不停播放。	当设置更改时,音 符开始持续不停播 放。	reface DX	载波EG的Rate 4太低。	升高EG的Rate 4。 或者选择其他音色可停止声音。

Manual Development Department © 2015 Yamaha Corporation

05/2015印刷 PO-A0